

Eco T+ Pack LM

Tinta sheetfed offset para embalaje alimentario
Fórmula basada en aceite vegetal

LUXI suministros
artes gráficas

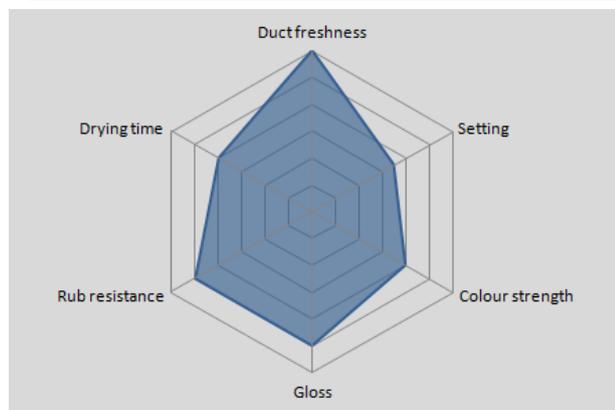
Características principales

- Bajo olor: Test de Robinson ~ 0,8
(1 = olor o sabor muy ligeramente perceptible)
- Baja migración
- Formulación libre de aceites minerales
- Tinta fresca en tintero
- Buena pigmentación
- Excelente estabilidad en máquina
- Compatible con soluciones de mojado con y sin alcohol
- Process colors cumplen con el standard ISO 2846-1
(para satisfacer los requisitos de la ISO 12647-2 Standard)

Soportes

No Estucados	**	
Estucados Mate	***	
Estucados Brillo	***	
Papeles de poco gramaje	**	
Cartones	***	*** Totalmente adecuada
No Absorbentes ⁽¹⁾	▲	** Adecuada
Sintéticos ⁽²⁾	▲	* Recomendable test previo
		▲ No adecuada

Perfil de la tinta



Eco-T+ Pack LM Process Colours

		Fastness		
		Light ISO 2835	Alcohol ISO 2837	Alkali ISO 2838
Process Yellow Eco-T+ Pack LM	5	+	+	
Process Magenta Eco-T+ Pack LM	5	+	-	
Process Cyan Eco-T+ Pack LM	8	+	+	
Process Black Eco-T+ Pack LM	8	+	+	

Eco-T+ Pack LM Pantone®

		Fastness			Heat (°C, 10)
		Light ISO 2835	Alcohol ISO 2837	Alkali ISO 2838	
Yellow Pantone ECO-T+ PACK LM	5	+	+	180	
Yellow 012 Pantone ECO-T+ PACK LM	5	+	+	150	
Orange 021 Pantone ECO-T+ PACK LM	5	+	+	150	
Warm Red PTN ECO-T+ PACK LM	5	+	+	150	
Red 032 Pantone ECO-T+ PACK LM	6	+	+	150	
Rubine Red Pantone ECO-T+ PACK LM	5	+	-	180	
Rhodamine ECO-T+ PACK LM	7	+	+	180	
Purple ECO-T+ PACK LM	7	+	+	180	
Violet ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Blue 072 PTN ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Reflex Blue ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Pro Blue Pantone ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Green Pantone ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Black Pantone ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Trans.White Pantone ECO-T+ PACK LM		+	+	200	
Opaque White ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	
Intense Black ECO-T+ PACK LM	8	+	+	200	

Packaging

Lata 2.5kg, Bidón 200kg (Process colors), Lata 2.5kg (Pantone)

Recomendaciones

- Tintas No apta para contacto directo con alimento
- Los impresos se pueden barnizar en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco), con barnices de baja migración
- Se recomienda la aplicación de barniz base agua (acrílico) para evitar repinte ⁽¹⁾
- Los impresos se pueden laminar (tiempo de secado recomendado antes de laminar: 24 a 48h⁽¹⁾). Consultar características del barniz acrílico
- Gama compatible con secado por infrarrojos (I.R.). Temperatura máxima en la pila 35°C en la parte superior y 30°C en el reverso

(1) El envase final debe ser evaluado para asegurar su cumplimiento

INFORMACION GENERAL

Eco-T+ Pack LM son tintas desarrolladas específicamente para la impresión exterior de embalaje alimentario.

Estas tintas son adecuadas para la impresión por el lado “no contacto” con el alimento de envases y embalajes alimentarios primarios y secundarios que requieran un bajo nivel de olor y migración.

La gama **Eco-T+ Pack LM** cumple con los siguientes criterios:

- Formulación y fabricación de acuerdo a *“EuPIA Guidelines on printing inks applied to the non-food contact surface of foodstuff packaging”*¹
[2020-12-22 EuPIA Guideline on Printing Inks applied to Food Contact Materials.pdf](#)
- Formuladas para minimizar la potencial migración de sus componentes a través del soporte así como por repinte (set-off) del lado exterior impreso al lado interno en contacto con el alimento en la pila o bobina.
A destacar que tanto el set-off como la migración dependen en gran parte de las condiciones de transformación (impresión y post-impresión) así como de las propiedades barreras del sustrato
- Fabricadas de acuerdo a las *“EuPIA Guidelines Good manufacturing practices for the production of inks used on the non-food contact surface of foodstuff packaging and on articles intended to be placed in contact with food”*. [160331 EuPIA GMP 4th version final.pdf](#)

Eco-T+ Pack LM no contiene:

- Sustancias clasificadas como carcinógenas, mutagénicas o tóxicas para la reproducción según la Regulación CLP (EC) N° 1272/2008. En particular, no contiene hidroquinona ni sales de cobalto
- Pigmentos susceptibles de migrar (en particular pigmentos fanales)
- Aceites minerales

RECOMENDACIONES PARA LA IMPRESIÓN DE EMBALAJE ALIMENTARIO

El diseño del embalaje alimentario es fundamental para garantizar su conformidad con la Regulación Marco EC 1935/2004. Es importante tener en cuenta los siguiente puntos:

- El soporte debe de ser adecuado para la impresión de embalaje alimentario:
 - La naturaleza del soporte, sobre todo en cuanto a porosidad, ya que ésta facilitará la migración en mayor o menos medida.
 - El soporte en sí puede contener sustancias químicas potencialmente migrantes (por ejemplo, cartones y papeles reciclados)
 - El sustrato puede causar cambios en las propiedades organolépticas del alimento envasado.
- La cantidad de sustancias potencialmente migrantes es proporcional a la carga de tinta depositada. Es por ello que se recomienda trabajar con densidades standard. La cantidad de tinta depositada no debería de exceder 2.0 g/m², y el riesgo de set-off debe de controlarse.
- La máquina de imprimir debe de mantenerse limpia, y sólo se puede limpiar con productos auxiliares aptos para baja migración con el fin de evitar contaminación.
- Algunas aplicaciones pueden requerir el uso de algunos aditivos. Estos deben de ser aptos para embalaje alimentario.
- La conformidad del embalaje puede verse comprometida si las condiciones de almacenamiento no son adecuadas (temperatura, humedad, etc)
- El artículo 17 de la Regulación EC 1935/2004 requiere trazabilidad completa de los materiales y objetos. Esto implica la trazabilidad de todos los consumibles utilizados, el registro de las condiciones de impresión y la identificación de destinatarios finales.

RESPONSABILIDAD DE LOS CUMPLIMIENTOS LEGALES

La responsabilidad legal de las propiedades del embalaje alimentario y su cumplimiento con los requisitos legales aplicables es del fabricante del packaging y del envasador.

El cumplimiento del embalaje (en particular con el artículo 3 de la Regulación 1935/2004/EC) tiene que ser evaluado por el impresor por medio de ensayos analíticos (test de migración y test Robinson). Sakata INX España se compromete a suministrar la información necesaria de las tintas Eco T+ Pack LM (identificación de los componentes cuya migración debe de ser evaluada) bajo un acuerdo de confidencialidad, a un laboratorio externo o a una tercera parte involucrada.