

## DUO LABEL UV2071 / UV2073 Estático

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los barnices UV2071 y UV2073 Estático se utilizan para realizar etiquetas Dúo. Las etiquetas Dúo son el resultado de la laminación de dos etiquetas, en el que la segunda etiqueta se puede separar de la primera etiqueta y volverse a pegar a ella repetidamente en el tiempo. Esto es posible porque UV2073 Estático convierte a la etiqueta exterior en un material estático y por tanto removible, que le permitirá pegarse y despegarse de la primera etiqueta fácilmente en el tiempo. La primera etiqueta queda como etiqueta permanente en el envase.

TAMBIÉN DISPONEMOS DE LA VERSIÓN DUO LABEL LOW MIGRATION: UV2091 + UV2093 ESTÁTICO.

### PROCESO DE PRODUCCIÓN

Las etiquetas Dúo son el complejo de dos etiquetas que se pegan y despegan entre si con facilidad durante mucho tiempo.

La primera etiqueta generalmente se imprime primero en offset UV, tipografía UV o UV-Flexo en color. SOBRE esta impresión se pone el barniz reléase UV2071 en Flexo y se CURA.

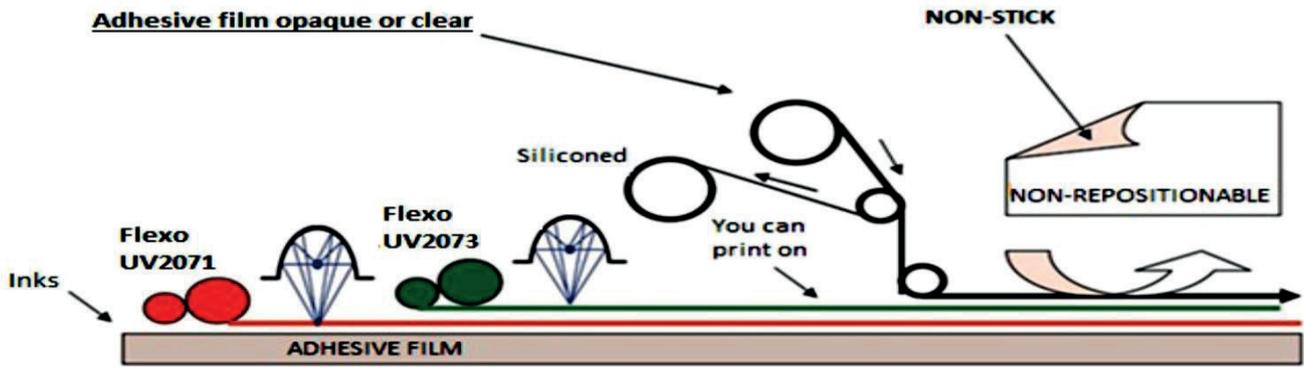
Después de secar este barniz UV, se imprime encima el segundo barniz UV2073 Estático encima del UV2071 y se CURA. Se puede sobreimprimir encima de El UV2073 Estático con tintas UV (Impresión negativa, imagen adjunta).

Finalmente, una segunda etiqueta, previamente separada de su soporte, es laminada en la parte superior del UV2073. Al ser UV2071 un barniz release, UV2073 Estático se adhiere a la segunda etiqueta aplicada con posterioridad fácilmente, convirtiendo esta segunda etiqueta en un material estático que le permite pegarse y despegarse con facilidad.



### OBSERVACIONES

- UV2071: se aconseja una aportación  $12 \text{ cm}^3 / \text{m}^2$ , esto corresponderá a un grosor de capa impresa de aprox.  $3 \text{ g} / \text{m}^2$ .
- UV2073: se aconseja una aportación de  $25\text{-}30 \text{ cm}^3 / \text{m}^2$ . Esto se corresponderá a un espesor de capa impresa de  $6\text{-}7 \text{ g} / \text{m}^2$ .
- Para garantizar que la segunda etiqueta quede libre de pegajosidad o mordiente, UV2073 Estático debe imprimirse con el doble de espesor que UV2071.
- Ambos barnices deben agitarse bien antes de su uso.



- Se recomienda que durante el proceso de producción los barnices permanezcan bajo agitación, a fin de garantizar una calidad de producción estable.
- Si UV2073 Estático está sobreimpreso con varios colores, se recomienda reducir la potencia de UV para curar el barniz o agregar un agente nivelador adicional a las tintas flexográficas UV. La polimerización excesiva del UV2073 Estático puede influir en la adhesión entre capas entre UV2071 y UV2073. Con el fin de optimizar la separación entre la etiqueta fija y la removible, el operario puede variar la velocidad de la máquina para modificar el curado del UV2071 o puede cambiar el Anilox para depositar más o menos cantidad de este. Cuanto mayor sea el depósito y la polimerización, mayores serán las propiedades removibles de UV2073 Estático

## CURADO

Ambos barnices deben curarse bien. El curado depende del tipo de unidad de curado UV (reflectores), cantidad, desgaste y potencia de las lámparas UV, también influye el espesor de la capa de tinta impresa y la velocidad impresión. Un UV2071 bien polimerizado tendrá una resistencia al roce de más de 100 frotamientos MEK (metil-etil-cetona). Velocidad de impresión de 40 a 80 metros / min dependiendo de las unidades de curado UV.

## SOPORTES

- Todo tipo de papeles estucados
- Polietileno tratado con Corona en línea
- Diferentes tipos de films

## SEGURIDAD + ALMACENAMIENTO

UV2071 y UV2073 Estático están libres de N-Vinyl-2-Pyrrolidone, pero son irritantes para la piel. Por lo tanto, recomendamos el uso de guantes.

Si el barniz entra en contacto con su piel, lávela inmediatamente con jabón y agua tibia.

Para obtener una descripción extensa de las precauciones de seguridad, consulte nuestro Ge-Ka MSDS.

Ambos barnices están formulados sin metales pesados y cumplen con la norma EN 71/2/3.

Cuando el barniz se almacena sin abrir, en un lugar oscuro entre 15 y 25 ° C en su lata original, la vida útil es de un mínimo de 12 meses desde la fecha de fabricación